



закрытое акционерное общество

## "ОПЫТНЫЙ ЗАВОД НЕФТЕХИМ"

# СОНКОР 9520<sup>®</sup>

Марка А

ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ

ТУ 2458-023-00151816-2002

Вся продукция сертифицирована в системе "ТЭКСЕРТ" и имеет разрешение на применение в технологических процессах добычи и транспорта нефти

Системы менеджмента качества, окружающей среды, промышленной безопасности и здоровья ЗАО "Опытный завод Нефтехим", сертифицированы в соответствии с требованиями международных стандартов ISO 9001:2000, ISO 14001:1999, спецификации OHSAS 18001:1998

- **ВОДОДИСПЕРГИРУЕМЫЙ ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ;**
- **ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ НЕФТЕПРОМЫСЛОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ В СРЕДАХ С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ  $H_2S$  И  $CO_2$ ;**
- **ОБРАЗУЕТ НА МЕТАЛЛЕ ВЫСОКОПРОЧНУЮ ПЛЕНКУ.**

<b>ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>	
Температура застывания, $^{\circ}C$ , не выше	минус 45
Плотность при $20^{\circ}C$ , $г/см^3$ , не менее	0,800
Кинематическая вязкость при $20^{\circ}C$ , $мм^2/с$ , не более	25
Защитное действие не менее 90%, при концентрации ин- гибитора, $г/м^3$	15-50*

\*дозировки реагента выбираются в ходе опытно-промышленных испытаний в зависимости от коррозионной активности среды и технологии обработки.

### ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

- возможно хранение и транспортировка продукта в металлических или полиэтиленовых емкостях.

### ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- системы поддержания пластового давления (ППД) и утилизации воды;
- системы предварительного сброса воды;
- системы нефтесбора с высокообводненными нефтяными эмульсионным режимом течения жидкости;
- системы сбора и подготовки воды;
- подземное оборудование добывающих скважин.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- в системе сбора нефти ингибитор предпочтительнее дозировать в выкидные линии и нефтяные коллекторы;
- в системе ППД ингибитор рекомендуется дозировать в приемный коллектор центробежных насосов, откачивающих сточную воду на нагнетающие скважины.