



закрытое акционерное общество

**"ОПЫТНЫЙ ЗАВОД
НЕФТЕХИМ"**

СОНКОР 9520[®]

Марка ГП

ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ

ТУ 2458-023-00151816-2002

Вся продукция сертифицирована в системе "ТЭКСЕРТ" и имеет разрешение на применение в технологических процессах добычи и транспорта нефти

Системы менеджмента качества, окружающей среды, промышленной безопасности и здоровья ЗАО "Опытный завод Нефтехим", сертифицированы в соответствии с требованиями международных стандартов ISO 9001:2000, ISO 14001:1999, спецификации OHSAS 18001:1998

- **ВОДОДИСПЕРГИРУЕМЫЙ ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ ДЛЯ ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ;**
- **ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ ОБОРУДОВАНИЯ В СРЕДАХ С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ H₂S И CO₂;**
- **НЕ ОБРАЗУЕТ ТРУДНОРАСТВОРИМЫЕ ОСАДКИ ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ РАБОЧИХ РАСТВОРОВ В РАСТВОРИТЕЛЯХ, ПРИМЕНЯЕМЫХ НА ПРОМЫСЛАХ;**
- **СНИЖАЕТ ВСПЕНИВАНИЕ АБСОРБЕНТОВ И ВРЕМЯ РАЗРУШЕНИЯ ПЕНЫ УСТАНОВОК ОЧИСТКИ ГАЗА;**
- **НЕ ВЛИЯЕТ НА РАЗДЕЛЕНИЕ ВОДО-УГЛЕВОДОРОДНОЙ ЭМУЛЬСИИ (В ТОМ ЧИСЛЕ ПРИ ВЫСОКОЙ МИНЕРАЛИЗАЦИИ ВОДЫ).**

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Температура застывания, °С, не выше	минус 15
Плотность при 20 ⁰ С, г/см ³	0,800-0,950
Кинематическая вязкость при 20 ⁰ С, мм ² /с, не более	80
Защитное действие ингибитора от общей коррозии при 50 г/м ³ %, не менее	90
Защитное действие от сероводородного охрупчивания при 50мг/л %, не менее	80-95

**ХРАНЕНИЕ
И ТРАНСПОРТИРОВКА**

- возможно хранение и транспортировка продукта в металлических или полиэтиленовых емкостях.

**РЕКОМЕНДУЕМЫЕ
РАБОЧИЕ ДОЗИРОВКИ**

- рекомендуемые рабочие дозировки составляют 25-50 г/м³.

ДАННЫЕ ПО РАСТВОРИМОСТИ

Растворитель			
Метанол/ Этанол	Дизельное топливо	Углеводородный конденсат	Вода
раствор	раствор	раствор	однородная эмульсия

ПРИМЕЧАНИЕ

Ингибитор коррозии СОНКОР 9520[®] прошел успешные испытания в ООО «ВНИИГАЗ» (ОАО «ГАЗПРОМ»)