



закрытое акционерное общество  
**"ОПЫТНЫЙ ЗАВОД  
НЕФТЕХИМ"**

**СОНКОР 9801<sup>®</sup>**  
**СОНКОР 9802<sup>®</sup>**  
ИНГИБИТОРЫ КОРРОЗИИ-  
БАКТЕРИЦИДЫ  
ТУ 2458-015-00151816-2001

Вся продукция сертифицирована в системе "ТЭКСЕРТ" и имеет разрешение на применение в технологических процессах добычи и транспорта нефти

Системы менеджмента качества, окружающей среды, промышленной безопасности и здоровья ЗАО "Опытный завод Нефтехим", сертифицированы в соответствии с требованиями международных стандартов ISO 9001:2000, ISO 14001:1999, спецификации OHSAS 18001:1998

- **ВОДОДИСПЕРГИРУЕМЫЕ ИНГИБИТОРЫ КОРРОЗИИ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ;**
- **ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ НЕФТЕПРОМЫСЛОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ В СРЕДАХ СОДЕРЖАЩИХ H<sub>2</sub>S И CO<sub>2</sub>;**
- **МОГУТ УСПЕШНО ПРИМЕНЯТЬСЯ ДЛЯ ПОДАВЛЕНИЯ ЖИЗНЕДЕЯТЕЛЬНОСТИ СУЛЬФАТВОССТАНАВЛИВАЮЩИХ БАКТЕРИЙ И БИОКОРРОЗИИ В ОБЪЕКТАХ ОБШИРНОГО БИОЦЕНОЗА;**
- **НЕ ОКАЗЫВАЮТ ОТРИЦАТЕЛЬНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ НА РАБОТУ ДЕ-ЭМУЛЬГАТОРОВ;**
- **СОНКОР 9802 МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ КАК ФЛОТОВАГЕНТ ДЛЯ ОБОГАЩЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ И СЛЮДЯНЫХ РУД;**
- **ЗАЩИТА ВНУТРИСКВАЖИННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПРИ КИСЛОТНЫХ ОБРАБОТКАХ.**

<b>ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>		
<b>Показатель</b>	<b>9801</b>	<b>9802</b>
Температура застывания, °С, не выше	минус 45	минус 15
Плотность при 20°С, г/см <sup>3</sup> , не менее	0,780	0,820- 1000
Защитное действие не менее 90% при концентрации ингибитора, г/м <sup>3</sup>	50*	50*
100% гибель СВБ при концентрации реагента, г/м <sup>3</sup>	100**	80**

\*дозировки реагента выбираются в ходе опытно-промышленных испытаний в зависимости от коррозионной активности среды и технологии обработки.

\*\*дозировка может быть снижена в зависимости от степени зараженности сточных вод СВБ

#### **ДАННЫЕ ПО РАСТВОРИМОСТИ**

<b>Растворитель</b>			
<b>Метанол/ Этанол</b>	<b>Дизельное топливо</b>	<b>Углеводородный конденсат</b>	<b>Вода</b>
раствор	раствор	раствор	эмульсия

#### **ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ**

- системы поддержания пластового давления (ППД) и утилизации воды;
- системы нефтесбора;
- системы предварительного сброса воды;
- подземное оборудование добывающих скважин;
- системы сбора и подготовки воды
- внутрискважинное оборудование.

#### **ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА**

- хранение и транспортировка продукта осуществляется в металлических или полиэтиленовых емкостях.