



закрытое акционерное общество

## "ОПЫТНЫЙ ЗАВОД НЕФТЕХИМ"

# СОНОКС 1601<sup>®</sup>

ПОГЛОТИТЕЛЬ КИСЛОРОДА  
ТУ-2142-020-00151816-2002

Вся продукция сертифицирована в системе "ТЭКСЕРТ" и имеет разрешение на применение в технологических процессах добычи и транспорта нефти

Системы менеджмента качества, окружающей среды, промышленной безопасности и здоровья ЗАО "Опытный завод Нефтехим", сертифицированы в соответствии с требованиями международных стандартов ISO 9001:2000, ISO 14001:1999, спецификации OHSAS 18001:1998

- ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ НЕЙТРАЛИЗАЦИИ РАСТВОРЕННОГО КИСЛОРОДА В ПРЕСНЫХ И МИНЕРАЛИЗОВАННЫХ ВОДАХ;
- РАСТВОРИМ В ПРЕСНОЙ И МИНЕРАЛИЗОВАННОЙ ВОДЕ ВО ВСЕХ ОТНОШЕНИЯХ ПРИ 20<sup>0</sup>С.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	
Температура застывания, <sup>0</sup> С, не выше	минус 30
Плотность при 20 <sup>0</sup> С, г/см <sup>3</sup>	1,100-1,600

### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАБОЧИЕ ДОЗИРОВКИ

- расход реагента зависит от начальной концентрации кислорода в обрабатываемой воде и суточного объема воды;
- необходимо осуществлять непрерывную закачку реагента;
- для улучшения результатов обработки, реагент дозировать в турбулентный поток жидкости;
- рекомендуется применять совместно с ингибитором коррозии серии «Сонкор» для увеличения эффективности.

### ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- объекты, на которых кислородная коррозия представляет собой потенциальную опасность:
  - приемные линии КНС;
  - выкидные линии насосов водозабора;
  - водоводы пресной и минерализованной воды системы ППД.

### ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

- хранение и транспортировка продукта осуществляется в гуммированных, алюминиевых или из кислотостойкой стали емкостях или в полиэтиленовых бочках.

### ПРИМЕЧАНИЕ

- реагент несовместим с кислотами и щелочами.
- избегать нагрева готового продукта выше 60<sup>0</sup>С.
- при необходимости совместного применения с бактерицидами, поглотитель кислорода необходимо подавать выше точки закачки бактерицида, чтобы он успел вступить в реакцию с кислородом